

FT40X UHF 帯ランドリータグ

リネン、アパレルの個品管理に最適 !



IC モジュール



UHF アンテナ

UHF アンテナ



ホットメルト樹脂

FT401-ST(挿入、縫製)

70 mm×10 mm

FT401-PA(熱圧着)

70 mm×15 mm

FT403(熱圧着)

37 mm×15 mm

IC 部分厚さ 1.3 mm

IC 部分厚さ 1.3 mm

構成

一重の薄い基布に、特殊導電繊維の糸を UHF アンテナの形状に縫い付けた基布を採用。
IC チップを内部ループアンテナに実装して樹脂で固めた強固な IC モジュールを採用。
UHF アンテナ中央の二重ループ内に IC モジュールを配置、モジュール表面を布片で保護。
表面全体にホットメルト樹脂を塗布して熱圧着型のタグを製造

特長

- ① 布ベースのタグは軽く、柔らかく、しなやかで、リネン、衣服と良く馴染み、違和感がない。
- ② IC と外部アンテナとが接続していないので、強い衝撃で断線する心配がない。
- ③ 工業洗濯 200 回、加圧脱水条件 60bar、204℃アイロン耐熱性。オートクレーブに適応。
- ④ 読み取り距離: FT401 6m、FT403 3m(1W リーダー) 湿った衣類のタグもよく読める。
- ⑤ 検針器対策: FT401 シリーズ、FT403(AMAG)は磁化しにくいアンテナ材料を採用。

注: 実用する検針器、測定条件で、予めタグを試験が必要。

用途

- ① リネン、ユニフォームの入出荷、仕分け、在庫管理、クリーニング回数管理
- ② コスチューム、レンタル衣裳、カーテン、カーペット、テント等の貸し出し管理
- ③ ユニフォーム、制服、コスチューム等の真贋判定タグ、タグ着用者の入退場管理。

適用例



◆ パウチに挿入



◆ 折り返しに挿入



◆ 熱圧着

UHF ランドリータグFT40Xシリーズ

縫製用 リネン、ユニフォーム等

FT401-ST



熱圧着用 レンタル衣裳等

FT401-PA



熱圧着用 アパレル等

FT403 NEW



サイズ	70mm x 10mm x 1.3mm	70mm x 15mm x 1.3mm	37mm x 15mm x 1.3 mm
重量	0.30g	0.40g	0.30g
基布材料	50/50 (ポリエステル/綿) 一重の帆布		
メモリ容量	EPC 96ビット(RO型) または ~ EPC128ビット(RW型)		
読取り距離	~ 6 m (1W リーダー)		~ 3 m (1W リーダー)
周波数帯域	865 - 928 MHz		
品質保証期間	工業洗濯 200サイクル、オートクレーブ 100サイクル または、工場出荷後 3年		
工業洗濯サイクル	洗濯: +90°C 15 分 熱風乾燥: +180°C 3分 アイロン: +200°C 12 秒 加圧脱水: 60 bar 80 秒		
オートクレーブ サイクル	脱気: +100°C 0.1 bar 5分 加圧滅菌: +134°C 3.25bar 10 分 乾燥 + 45°C 0.2bar 15 分		
熱圧着条件	+204°C 12 秒 0.5 kg/cm ²		
保存条件	-40°C ~ +120°C		
耐薬品性	一般の洗濯用薬品		
準拠標準	ISO/IEC 18000-6C EPC Class 1 Gen 2		
取得認定	OEKO-TEX® Standard 100 product class II MR Conditional (1.5T - 3T) (FT401シリーズ、FT403 AMAG)		
検針機対策	FT401シリーズ、FT403 AMAGは検針器で磁化しにくいアンテナ材料を採用。 注: 実用する検針器、測定条件で、予めタグを試験して使用してください。		

FT40X(標準品 RO型): ユニークIDをエンコード+ロック済み。書き換えはできません。

FT40X(書き換えRW型): RO型のロックを解除して、製造番号がエンコードされています。

FF40X(エンコードEN型): RW型にユーザーの指定するIDがエンコードされています。

標準タグ パウチ



素材 100%ポリエステル、サイズ 22x80mm

デザイン 無地、標準ロゴ、カスタム(4色カラー刺繍)



国内販売元
(株)RFIDアライアンス
www.rfid-alliance.com

textile-id@datamars.com
www.textile.datamars.com

UHF ランドリータグFT40Xシリーズ

FT40I-ST / FT40I-PA/FT403

フラットリネンへの装着方法

ST (SOURCE TAGGING)

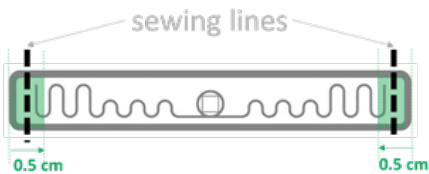
FT401-ST, FT403

折り返し(ヘム)にタグを挿入して縫い付ける。

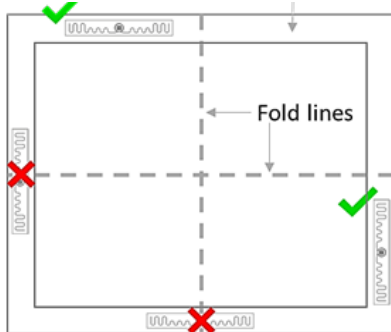


タグの両端から5mm以内の箇所に並行にミシンをかける。

IC部分にミシンが掛かると針が損傷する。



- 折り目を避けて、タグを縫い付ける。



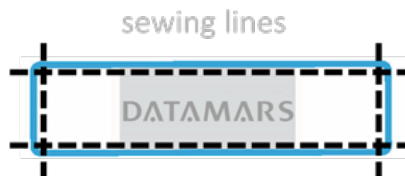
IN POUCH

FT401-Pouch

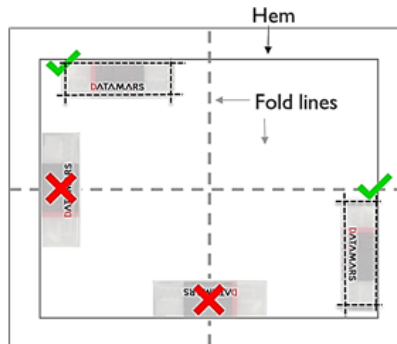
ケアラベルの様にタグを入れたパウチを縫い付ける。



タグの四辺にミシンをかける。アンテナ部分、IC部分にミシンがかからないように注意する。



- 折り目を避けて、パウチを縫い付ける。



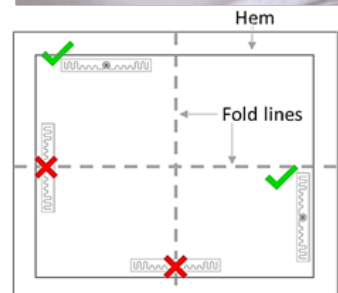
PA (PATCHABLE)

FT401-PA, FT403

- アイロンで熱圧着する。
熱圧着条件 204°C12秒
圧着機の設定0.5kg/cm²



- 折り目を避けてタグを熱圧着する。



Complete heat-sealing instructions on www.textile.datamars.com/heatsealing